Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Юдина Светлана Валентиновна
Должность: Директор АФ КНИТУ-КАИ
Дата подписания: 21.05.2022 16:43:18
Уникальный программный ключ:
ee380433c1f82e02d4d5ee32f117158c7d4ed0ff4b585f8500751f31e9c70790

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Казанский национальный исследовательский технический университет им. А.Н. Туполева-КАИ»

Альметьевский филиал

УТВЕРЖДАЮ
Директор филиала
_____ С.В. Юдина
«02» 04 2021 г.

АННОТАЦИИ
к рабочим программам практик

Направление подготовки: 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Направленность (профиль): Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств

Форма обучения: очная, заочная

Альметьевск 2021

Б2.О.01.01(У) Ознакомительная практика

1 Основными целями ознакомительной практики являются общее знакомство с машиностроительным производством, структурой предприятия и структурой его подразделений, знакомство с вопросами техники безопасности на предприятии, изучение технологического оборудования, обзор различных технологических методов механической обработки деталей.

2 Основными задачами практики являются:

- знакомство с машиностроительным производством, структурой предприятия и структурой его подразделений;

- знакомство с вопросами техники безопасности и охраны окружающей среды, общий инструктаж по пожарной безопасности, а также инструктаж по правилам внутреннего распорядка и отдельным особенностям режима работы на данном предприятии.

- изучение технологического оборудования, используемого в производстве продукции, а также изучение технологических возможностей и кинематики этого оборудования;

- обзор различных технологических методов механической обработки деталей, выполняемых на оборудовании данного предприятия.

3 Место практики в структуре ОП ВО

Практика относится к обязательной части Блока 2. Практика образовательной программы.

4 Объем практики (с указанием трудоемкости всех видов учебной работы, в т.ч. проводимые с использованием ЭО и ДОТ).

Общая трудоемкость практики составляет 3 ЗЕ/108 (час.)

Семестр	Общая трудоемкость практики, в з.е./час.	***Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебной работы***			Самостоятельная работа обучающегося/в т.ч. в форме практической подготовки	Форма промежуточной аттестации
		Лекции	Практические занятия	Контактная работа на промежуточной аттестации (час.)		
Очная форма обучения						
2	3 ЗЕ/108	2	–	0,1	105,9/20	Зачет с оценкой
Заочная форма обучения						
4	3 ЗЕ/108	2	–	0,1	105,9/20	Зачет с оценкой

5 Выпускник, освоивший практику, должен обладать следующими компетенциями:

ОПК-1 Способен применять современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении

ОПК-4 Способен контролировать и обеспечивать производственную и экологическую безопасность на рабочих местах

6 Изучаемые разделы практики

Раздел 1. Организационный и подготовительный этап выполнения практики

Раздел 2. Основной этап выполнения практики

Раздел 3. Завершающий этап выполнения практики

Рабочая программа практики разработана: канд. техн. наук, Емельянов Д.В.; кафедра Конструирования и машиностроительных технологий.

Б2.О.01.02(У) Технологическая (проектно-технологическая) практика

1 Целью практики является углубление теоретической подготовки обучающихся и приобретение ими практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности.

2 Основными задачами практики являются:

- ознакомление обучающихся со всем циклом машиностроительного производства, начиная от способов производства заготовок, их обработки в механических цехах и завершая сборкой узлов и машин;
- изучение производственных и технологических процессов, технологической оснастки и оборудования;
- изучение принципов организации отдельных этапов машиностроительного производства;
- помощь в формировании навыков самостоятельной познавательной деятельности;
- помощь в развитии технического мышления и способности систематизировать информацию;
- помощь в формировании культуры и безопасности труда;
- помощь в воспитании ответственного отношения к делу, а также получения практических навыков.

3 Место практики в структуре ОП ВО

Практика относится к обязательной части Блока 2. Практика образовательной программы.

4 Объем практики (с указанием трудоемкости всех видов учебной работы, в т.ч. проводимые с использованием ЭО и ДОТ).

Общая трудоемкость практики составляет 3 ЗЕ/108 (час.)

Семестр	Общая трудоемкость практики, в з.е./час.	***Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебной работы***			Самостоятельная работа обучающегося/в т.ч. в форме практической подготовки	Форма промежуточной аттестации
		Лекции	Практические занятия	Контактная работа на промежуточной аттестации (час.)		
Очная форма обучения						
4	3 ЗЕ/108	2	–	0,1	105,9/20	Зачет с оценкой
Заочная форма обучения						
6	3 ЗЕ/108	2	–	0,1	105,9/20	Зачет с оценкой

5 Выпускник, освоивший практику, должен обладать следующими компетенциями:

УК-6 Способен управлять своим временем, выстраивать и реализовывать траекторию саморазвития на основе принципов образования в течение всей жизни

ОПК-7 Способен участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью

ОПК-9 Способен участвовать в разработке проектов изделий машиностроения

6 Изучаемые разделы практики

Раздел 1. Организационный и подготовительный этап выполнения практики

Раздел 2. Основной этап выполнения практики

Раздел 3. Завершающий этап выполнения практики

Рабочая программа практики разработана: канд. техн. наук, Емельянов Д.В.; кафедра Конструирования и машиностроительных технологий.

Б2.В.01.01(П) Технологическая (проектно-технологическая) практика

1 Целью практики является формирование у будущих бакалавров технологического мышления, подготовка их к профессиональной деятельности, путем ознакомления с производством и непосредственным участием в решении технических и производственных задач.

2 Основными задачами практики являются:

• закрепление теоретических знаний;

• освоение всех видов профессиональной деятельности, приобретение необходимых умений и опыта практической работы;

• познание технологических, технических и информационных основ производственных процессов в машиностроение;

• участие в разработке технологии, средств технологического оснащения машиностроительного производства с учетом технологических, эксплуатационных, управленческих параметров;

• выбор оборудования, инструментов, технологической оснастки с учетом эффективного их использования;

• выбор оптимальных режимов формообразования деталей машиностроительного производства;

• выполнение инженерных и технологических расчетов.

3 Место практики в структуре ОП ВО

Практика относится к части, формируемой участниками образовательных отношений, Блока 2. Практика образовательной программы.

4 Объем практики (с указанием трудоемкости всех видов учебной работы, в т.ч. проводимые с использованием ЭО и ДОТ).

Общая трудоемкость практики составляет 3 ЗЕ/108 (час.)

Семестр	Общая трудоемкость практики, в з.е./час.	***Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебной работы***			Самостоятельная работа обучающегося/в т.ч. в форме практической подготовки	Форма промежуточной аттестации
		Лекции	Практические занятия	Контактная работа на промежуточной аттестации (час.)		
Очная форма обучения						
6	3 ЗЕ/108	2	–	0,1	105,9/52	Зачет с оценкой
Заочная форма обучения						
8	3 ЗЕ/108	2	–	0,1	105,9/52	Зачет с оценкой

5 Выпускник, освоивший практику, должен обладать следующими компетенциями:

ПК-1 Способен решать задачи профессиональной деятельности, применяя естественнонаучные знания, методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования

ПК-2 Способен применять общеинженерные знания при решении профессиональных задач

ПК-5 Способен обеспечивать технологичность конструкции, выбирать заготовки, разрабатывать, контролировать и управлять технологическими процессами при изготовлении

деталей машиностроения низкой сложности и участвовать в работе коллектива при выполнении тех же трудовых функций при изготовлении деталей средней сложности

6 Изучаемые разделы практики

Раздел 1. Организационный и подготовительный этап выполнения практики

Раздел 2. Основной этап выполнения практики

Раздел 3. Завершающий этап выполнения практики

Рабочая программа практики разработана: канд. техн. наук, доцент Егорова Е.И.; кафедра Конструирования и машиностроительных технологий.

Б2.В.01.02(П) Преддипломная практика

1 Целью практики является сбор материала по утвержденной кафедрой теме для подготовки выпускной квалификационной работы, проверка готовности будущих выпускников к самостоятельной трудовой деятельности.

2 Основными задачами практики являются:

• освоение всех видов профессиональной деятельности, приобретение необходимых умений и опыта практической работы;

• сбор технических, технологических материалов по теме ВКР в соответствии с заданием на преддипломную практику;

• систематизация материалов, необходимых для успешного выполнения ВКР в полном объеме;

• анализ технологических процессов машиностроительного производства в соответствии с темой ВКР;

• участие в разработке технологии, средств технологического оснащения, автоматизации машиностроительного производства с учетом технологических, эксплуатационных, управленческих параметров;

• выбор оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств автоматизации с учетом эффективного их использования;

• выполнение инженерных и технологических расчетов;

• закрепление теоретических знаний и приобретение навыков и умений по разработке и оформлению проектной и рабочей конструкторской документации.

3 Место практики в структуре ОП ВО

Практика относится к части, формируемой участниками образовательных отношений, Блока 2. Практика образовательной программы.

4 Объем практики (с указанием трудоемкости всех видов учебной работы, в т.ч. проводимые с использованием ЭО и ДОТ).

Общая трудоемкость практики составляет 12 ЗЕ/432 (час.)

Семестр	Общая трудоемкость практики, в з.е./час.	***Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебной работы***			Самостоятельная работа обучающегося/в т.ч. в форме практической подготовки	Форма промежуточной аттестации
		Лекции	Практические занятия	Контактная работа на промежуточной аттестации (час.)		
Очная форма обучения						
8	12 ЗЕ/432	2	–	0,1	429,9/214	Зачет с оценкой
Заочная форма обучения						
10	12 ЗЕ/432	2	–	0,1	429,9/214	Зачет с оценкой

5 Выпускник, освоивший практику, должен обладать следующими компетенциями:

ПК-3 Способен анализировать основные и вспомогательные переходы отдельных технологических операций и технологических процессов, разрабатывать компоновку и программировать работу технологического оборудования, технологической оснастки и контрольно-измерительных средств для автоматизированного производства деталей и сборки машин

ПК-4 Способен проектировать технологические операции и производить отладку управляющих программ для станков с ЧПУ при изготовлении простых корпусных деталей и простых деталей типа тел вращения при двухкоординатной и двух с половиной координатной обработке и участвовать в работе коллектива при выполнении тех же трудовых функций при изготовлении тех же деталей при трехкоординатной и пятикоординатной обработке

ПК-6 Способен обеспечивать технологичность конструкции, разрабатывать, контролировать, управлять и вести базы данных технологических процессов при изготовлении деталей низкой сложности с использованием систем автоматизированного проектирования (CAD-систем) и систем автоматизированной технологической подготовки производства (CAPP-систем) и участвовать в работе коллектива при выполнении тех же трудовых функций при изготовлении деталей средней сложности

ПК-7 Способен с использованием CAD/CAM/CAE/CAPP/PDM-систем адаптировать простые операции обработки заготовок к станкам с ЧПУ, разработать, отладить управляющие программы и оформить технологическую документацию для простых операций при двухкоординатной и двух с половиной координатной обработке и участвовать в работе коллектива при выполнении тех же трудовых функций для сложных операций при трехкоординатной и пятикоординатной обработке

6 Изучаемые разделы практики

Раздел 1. Организационный и подготовительный этап выполнения практики

Раздел 2. Сбор технических, технологических материалов по теме ВКР в соответствии с заданием на преддипломную практику

Раздел 3. Завершающий этап выполнения практики

Рабочая программа практики разработана: канд. техн. наук, доцент Егорова Е.И.; кафедра Конструирования и машиностроительных технологий.